



**CORES CUTTER AND
HANDLING SYSTEM**



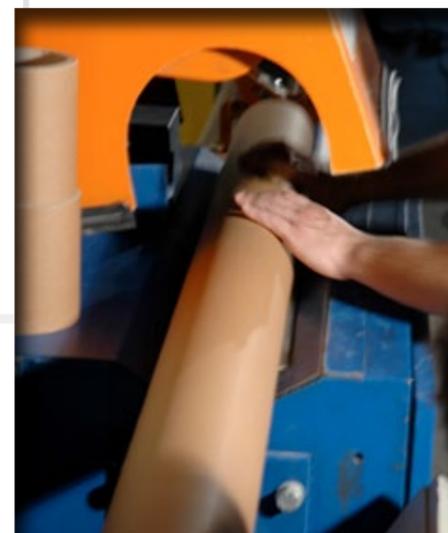
**HANDLING SYSTEMS FOR
PAPER MILLS**

La **SICMA**, a completamento della propria gamma di macchinari ed impianti per le Cartiere, progetta e costruisce dispositivi, semi-automatici o completamente automatizzati, per il taglio delle anime di cartone. A prescindere dal livello di automazione richiesto, il macchinario è progettato sulla base delle specifiche esigenze del cliente e

sulle dimensioni delle anime di cartone. La macchina semi-automatica prevede che le operazioni di carico e di scarico delle anime tagliate siano eseguite dall'operatore, il quale deve preventivamente posizionare sull'asta graduata il riscontro che determina con precisione la lunghezza dell'anima che verrà tagliata.

To complete its range of products and systems for Paper Mills, **SICMA** designs and builds automatic and semi-automatic core cutters. Depending on the level of automation required, the equipment is designed based on the customer-specific needs and the sizes of the cardboard cores. In the semi-automatic version, the unit requires that the loading and unloading

of the cores is preformed manually. The operator must position the stop on the measuring bar to accurately fix the length of the core to be cut. To cut, the operator must simultaneously push two buttons on the control panel. The guard automatically closes ensuring that the core cut takes place in total safety. The unit also includes a dust removal device.



CORES CUTTER AND HANDLING SYSTEM

 **siema**

Cores Cutter and Handling System

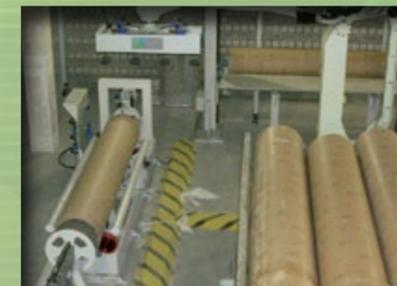
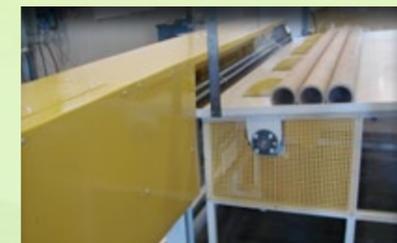


Il taglio viene azionato mediante la pressione contemporanea di due pulsanti sul pannello di controllo: il carter si chiude automaticamente ed il taglio dell'anima avviene in condizioni di totale sicurezza. La macchina include il gruppo di aspirazione delle polveri.

I sistemi automatici di taglio delle anime prevedono generalmente una tavola di stoccaggio in ingresso ed una in uscita. La gestione delle lunghezze di taglio è controllata dal PLC o dal PC di controllo: uno spintore posiziona l'anima contro il riscontro mobile.

Le anime in ingresso dalla tavola di stoccaggio sono inviate singolarmente verso la linea di taglio: l'operazione di taglio è eseguita secondo le sequenze richieste dal cliente, gli scarti sono automaticamente rimossi e scaricati in un apposito contenitore.

Quando necessario si possono fornire sistemi addizionali di movimentazione e stoccaggio per le anime, con trasportatori, ascensori, espulsori e quanto eventualmente richiesto.



Automatic core cutting systems generally include a storage table at the feed and one at the discharge.

Cutting the cores to length is managed by a PLC or a PC.

The cores from the feed storage are fed individually to the cutting line.

A pusher positions the core against an adjustable stop.

The cutting operation is carried out according to the sequence defined by the customer.

Rejects are removed and dumped into a rejects container.

If necessary, additional components can be supplied - such as conveyors, elevators, ejectors and other items as required.