



**SHAFT PULLER AND  
CORES HANDLING SYSTEMS**



**HANDLING SYSTEMS FOR  
PAPER MILLS**

La **SICMA** completa la propria gamma di prodotti per le Cartiere, con i sistemi di estrazione dell'albero dai rotoli in uscita dalle Macchine Continue.

La più semplice applicazione consiste nel solo estrattore, che può essere traslante a cantilever oppure fisso, con estrazione a catena o per mezzo di un nastro trasportatore.

Nel caso di sistemi maggiormente complessi, la **SICMA** collabora direttamente con le Cartiere, ma anche con gli stessi costruttori di Macchine Continue per quanto riguarda la parte in uscita dalla macchina stessa.

To complete its product offering, **SICMA** supplies systems for shaft removal from parent rolls from the Paper Machine.

The most basic system consists of just the shaft-puller, which can be portable cantilevered type or fixed with extraction by chain or by a conveyor belt.

In case of more complex systems, **SICMA**

works directly with the Paper Mill, and also with the Paper Machine manufacturer, in order to design the roll discharge from the Paper Machine.



SHAFT PULLER AND CORES HANDLING SYSTEMS



# Estrazione spool e movimentazione anime di cartone



Questo tipo di impianti, completamente automatizzati e gestiti tramite un PLC, sono generalmente composti da un estrattore a catene, che estrae l'albero quando la levata è appoggiata sulle culle di ricezione in posizione bassa.

Al termine dell'operazione le culle, azionate idraulicamente, provvedono alla separazione della levata nel numero di rotoli che la compongono.

Questo numero di rotoli può essere variabile nelle differenti levate.

Quando i rotoli sono stati separati, le culle riprendono la posizione orizzontale e li espellono uno alla volta verso l'impianto di movimentazione.

Terminata l'espulsione, con le culle libere, queste si abbassano al livello inferiore per poter ricevere le anime di cartone prelevate da uno stoccaggio e posizionate automaticamente a bordo per mezzo di uno spintore.

Le anime di cartone sono trattenute in posizione per mezzo di un apposito dispositivo di fissaggio.

Le culle ora si sollevano all'altezza dell'estrattore, che ora con un'operazione inversa trasla verso le stesse per consentire all'albero l'inserimento nelle anime di cartone, per prepararlo ad esser rimesso nel ciclo di produzione.

This type of system is completely automated and controlled by a dedicated PLC.

They generally consist of a chain shaft puller which extracts the shaft when the set rests on the receiving cradle in the lowered position.

At the end of the cycle, the hydraulically-operated cradles separate the set into individual rolls.

Each set may have a different number of rolls.

When the rolls have been separated, the cradles return to the horizontal position and expel the rolls one at a time toward the handling system.

When the last roll has been expelled, the empty cradles are lowered to the lower level in order to receive the cardboard cores which have been automatically pulled from storage and positioned automatically on the cradles by a pusher. The cores are held in place by a core holder.

The cradles are now raised to the level of the shaft puller, which now moves in the opposite direction toward the cradles to allow the shaft to be inserted into the cardboard cores and return to the production cycle.



010100100111  
11000110  
01101010010  
01001  
0001101010010001010  
010010101010101  
0100100110001  
01000100  
01001  
010

# Shaft Puller and cores handling systems



Ultimata l'operazione di inserimento, il dispositivo di fissaggio si disinserisce e permette a due bracci di prelevare l'albero con le anime di cartone per depositarlo nello stoccaggio.

Once the shaft is inserted, the core holder disengages allowing two arms to pick up the shaft with the cores and put it into storage.

