

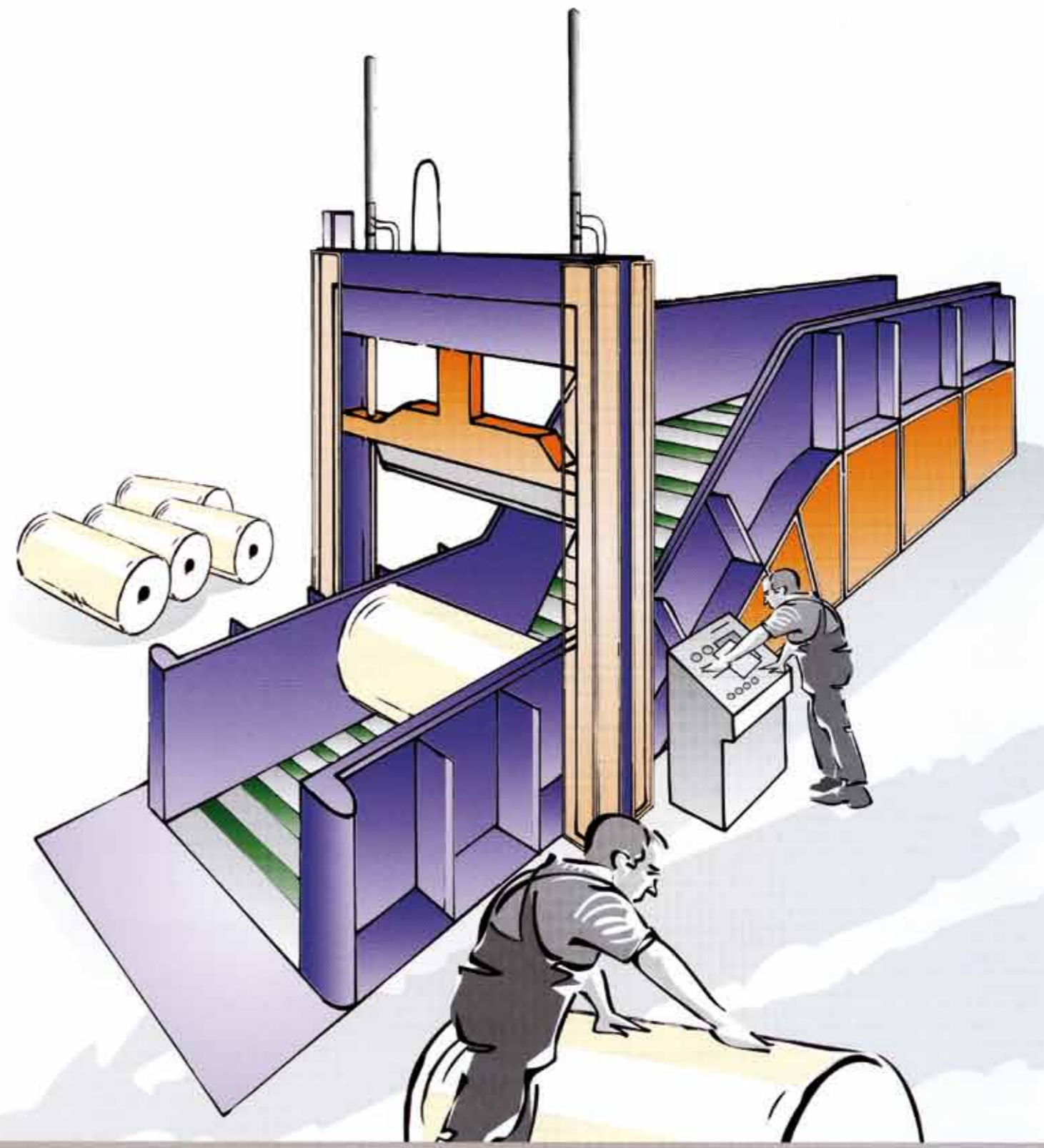
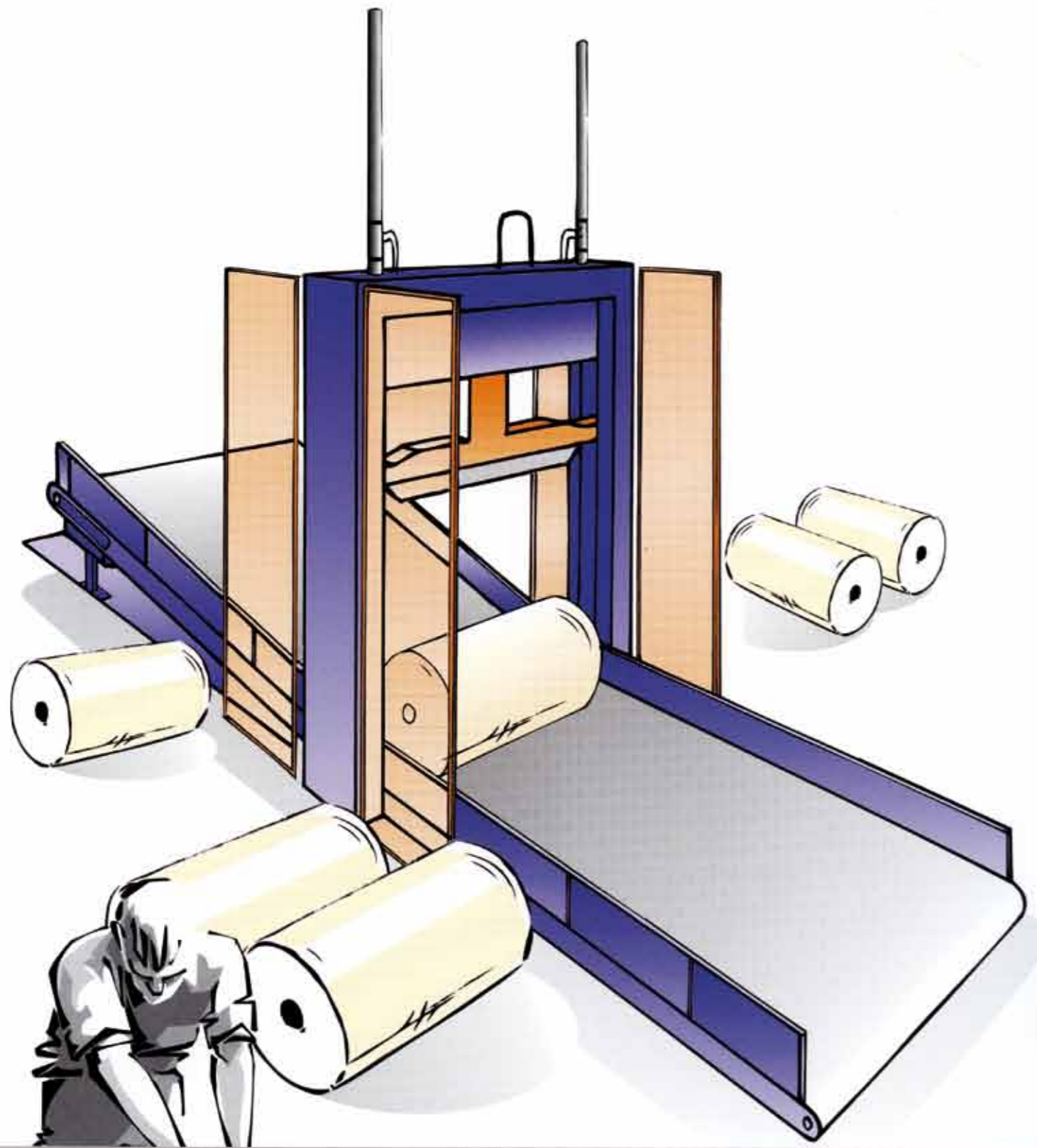


 **siema**

PIAZZA BORGATO, 6 - 12084 MONDOVI', CN
TEL. ++39 0174 44522/3/4
FAX ++39 0174 481041
e-mail: sicma@sicma-it.com

 **siema**

**HANDLING SYSTEMS
FOR PAPER MILLS**
SISTEMI DI MOVIMENTAZIONE PER CARTIERE





LINEE PER TAGLIO ROTOLI DI CARTA

SICMA, ad estensione di un già ricco programma di macchine e sistemi di alimentazione **spapolatori** per l'industria cartaria, ha sviluppato da diversi anni il concetto di **linea per taglio rotoli**, secondo una tecnologia all'avanguardia nel settore.

La **Spaccarotoli SICMA** è ad oggi una macchina che unisce elevate prestazioni elettriche e meccaniche, che ne rendono interessante l'impiego per robustezza e affidabilità.

Infatti, alla riconosciuta robustezza meccanica del prodotto **SICMA**, la **Spaccarotoli** unisce:

- Sicurezza d'esercizio, tramite il controllo elettronico d'inclinazione di lama, che garantisce precisione di taglio anche con rotoli caricati non centralmente
- Cilindri di alesaggio elevato, per permettere una riduzione della pressione di esercizio e ridurre l'usura delle tenute idrauliche
- Riduzione di manutenzione, grazie all'ottimizzazione degli sforzi sul portalamae sulle guide laterali
- Riduzione del tempo di spapolatura, grazie alla possibilità di tagliare il rotolo in fascioni di larghezza ridotta (500-600 mm), e possibilità di preparazione di un batch con peso controllato.
- Marcatura CE, con apposito sistema di protezione di una macchina intrinsecamente pericolosa
- Lama di taglio in acciaio per utensili, trattato termicamente.
- Versatilità d'installazione, grazie alla possibilità di installare linee di alimentazione su nastri in PVC (per soli rotoli da tagliare), su nastro a tapparelle metalliche (per rotoli e balle di cartaccia da macero), in fossa, o fuori terra con l'eventuale adozione di culla di sollevamento.

Le applicazioni che ad oggi sono state realizzate comprendono referenze di macchine negli allestimenti più vari, a conferma che ogni cliente ha esigenze diverse, diverse tipologie di prodotto e di carta, con dimensioni che in generale si stanno ampliando. **SICMA** ha realizzato macchine per rotoli fino a 3000 mm di tavola e fino a 2000 mm di diametro, con alimentazione a piano pavimento o sopraelevato fino a 1800 mm rispetto al piano di calpestio.

ROLL SPLITTING LINES

SICMA, to complete its extensive programme of Equipment and Systems for Pulper Feeding in Paper Mills, have developed over the years Roll Splitting Line concepts, according to the latest technology for the applications.

The Roll Splitter produced by **SICMA** incorporates the highest quality electrical and mechanical components to ensure robustness and reliability.

In addition to the renowned ruggedness of **SICMA** equipment, the Roll Splitter combines:

- Operating safety, by means of the electronic control of the inclination of the blade, that guarantees the precision of the cut, even in case the paper rolls aren't centrally charged;
- High bore cylinders, requiring only low operating pressures, and long life of the seals;
- Reduction of the maintenance due to the optimisation of the stress on the cutter block and on the lateral guides;
- Reduction of the pulping time due to the possibility of cutting the paper rolls in small parts having short length (500-600mm), and to accurately control the batch weight;
- CE marking, with all safety protections;
- Cutting blade in tool steel, thermally treated;
- Versatility due to the possibility of installing the splitting equipment on PVC belt conveyors (for paper rolls), on steel slats conveyor (for paper rolls, or waste paper, baled or loose) in a pit, over the floor, or with lifting cradle.

The applications can be covered by the Sicma standard range of Roll Splitters, or a totally customised system can be supplied for precise individual requirements.

SICMA have supplied Splitting Lines for paper rolls up to 3000 mm face width, and 2000 mm diameter, with a wide range of feeding lines, in elevated and excavated positions.

LIGNE DE REFENTE DE BOBINES

SICMA, afin de compléter son important gamme d'équipement de systèmes d'alimentation de pulpeur en papeterie a développé depuis plusieurs années, le concept de lignes complètes de refente de bobines, suivant une technologie de premier plan dans cette application. Les fendeuses de bobines construites par **SICMA**, allient de hautes performances électriques et mécaniques, qui en font des équipements appréciés pour leur robustesse et leur fiabilité. Au-delà de la grande robustesse reconnue des équipements construits par **SICMA**, les fendeuses de bobines réunissent:

- Sécurité totale d'utilisation, grâce à un dispositif de contrôle permanent de l'inclinaison de la lame, ceci garantissant la précision de la coupe, également dans le cas de bobines non centrées;
- Vérins hydrauliques de grand diamètre de manière à réduire la pression de fonctionnement ainsi que l'usure des joints;
- Réduction de l'usure et de la maintenance due à la maîtrise des contraintes sur la traverse de coupe et les guides latéraux;
- Réduction des temps de pulpage due à la possibilité de couper les bobines en morceaux de petite longueur (500-600 mm), et également à la possibilité de préparer des pulpées en maîtrisant leur poids;
- Label CE, incluant tous les dispositifs sécuritaires de protection;
- Couteau en acier allié traité rectifié;
- Souplesse d'adaptation par installation de la fendeuse de bobine sur: dispositif de convoyeurs à bande PVC (Cas de bobines seules devant être fendues), convoyeurs à tablier métallique (Cas de bobines devant être fendues et vieux papiers en balle ou en vrac devant alimenter le pulpeur), en fosse ou au-dessus du niveau du sol, avec l'eventuelle utilisation d'une pelle de relevage.

Les installations réalisées par **SICMA** à ce jour, inclues des références d'équipement construites dans beaucoup de solutions différentes, confirmant ainsi que chaque client a des impositions particulières, différentes sortes de papier, des dimensions de bobines allant en augmentant. **SICMA** a construit jusqu'à aujourd'hui des lignes de coupe de bobines de papier jusqu'à 3.000 mm de laize et 2.000 mm de diamètre, avec ligne d'alimentation en fosse ou jusqu'à 1.800 mm au-dessus du niveau du sol.

